



KING PU COAT

ОПИСАНИЕ

KING PU COAT – Двухкомпонентная полиуретановая система, предназначена для устройства бесшовного, самовыравнивающегося, жестко-эластичного полимерного покрытия (пол) на бетонных, цементно-песчаных, каменных, кафельных и других основаниях в зданиях и сооружениях типов А, Б и В согласно СанПиН 2.1.2.729-99.

Перекрывает трещины, образующиеся в бетоне, обеспечивает гидроизоляцию и защиту стяжки от агрессивных сред. Для внутренних и наружных работ. Не содержит растворителей и легколетучих веществ.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- общественные, офисные, жилые здания и сооружения (основные помещения, ступени, пандусы, лестничные площадки);
- торговые центры и магазины;
- авторемонтные мастерские, гаражи, паркинги;
- учреждения образования и здравоохранения;
- склады, в т. ч. холодильные и морозильные камеры;
- производственные цеха и помещения с сухими и влажными процессами, в т. ч. пищевое производство;
- производственные помещения с химическими нагрузками на пол;
- сельскохозяйственные предприятия (фермы, теплицы).

ПРЕИМУЩЕСТВА

- хорошая адгезия к различным основаниям;
- не содержит растворителей, сухой остаток 100%;
- стойкое к воздействию ударных и вибрационных нагрузок;
- высокая износостойкость, влагостойкость, стойкость к перепадам температур;
- повышенная химическая стойкость, легкость в уборке и дезинфекции;
- обеспечивает надежную гидроизоляцию стяжки;
- низкая теплопроводность, искробезопасность;
- возможность нанесения по имеющемуся покрытию.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

При устройстве **KING PU COAT** на бетонные основания необходимо убедиться в его ровности, целостности, отсутствии посторонних загрязнений и цементного молочка на поверхности. Для этого применяют шлифовальное, дробеструйное или фрезеровальное оборудование.

При наличии сколов и выбоин необходимо удалить слабые частицы бетона, обеспылить основание, локально загрунтовать дефекты составом **KING PU PRIMER**.

Добавить в приготовленный грунтовочный состав сухой кварцевый песок для получения комфортной для работы пластичной консистенции, перемешать миксером и заполнить места дефектов шпателем или гладилкой. При наличии дефектов значительного размера целесообразно применить составы **KING RS 500** или **KING RS HFloor**, руководствуясь технологическими картами на выбранный продукт. Важно помнить, что в ремонтируемых участках необходим дополнительный контроль влажности перед нанесением последующих слоев, поскольку даже быстротвердеющие полимерцементные составы достигают влажности 4% дольше, чем полимеризуется ремонтная смесь **KING PU PRIMER + песок**. После ремонта основания ремонтируемые участки выравниваются шлифовкой.

После выравнивания поверхности основание обеспыливается и полностью грунтуется составом **KING PU PRIMER**, руководствуясь технологическими картами на выбранный продукт. После полимеризации грунтовки необходимо убедиться в отсутствии кратеров, матовых пятен и пр. При наличии дефектов процесс грунтования повторяется до получения равномерного глянцевого покрытия. Важно помнить, чем ниже марка основания, тем выше расход грунтовочного состава по причине высокой пористости низкомарочных оснований.

Адгезионная прочность должна составлять не менее 2,0 МПа (согласно п. 5.3а, СП 29.13330.2011, актуальная редакция), а прочность на сжатие — соответствовать марке не ниже М200.

- Не рекомендуется нанесение **KING PU COAT** на цементно-песчаные стяжки и бетон классом менее В15 (М200).
- Температура основания и окружающего воздуха (при нанесении и при отверждении покрытия) должна быть не ниже +8°C.
- Влажность основания не более 4%.
- Температура основания должна быть не менее, чем на 3°C выше точки росы.
- Межслойный интервал от грунтования до нанесения **KING PU COAT** – не ранее высыхания до степени 3 на отлип и не позднее 48 часов после грунтования.
- Не рекомендуется использовать **KING PU COAT** на открытых атмосферному воздействию поверхностях.
- Если существует опасность подъема грунтовых вод к основанию, необходимо выполнить гидроизоляцию.

ИНСТРУМЕНТ И ОБОРУДОВАНИЕ

- Низкооборотистый строительный миксер;
- ракла зубчатая или с регулируемым зазором;
- игольчатый валик;
- шпатели;
- уплотнительная и малярная ленты;
- тара не менее 20л;
- растворитель и тара для промывки инструмента и оборудования.

После окончания работ необходимо своевременно очистить весь использованный инструмент растворителем и щеткой.

Затвердевший состав можно удалить только механическим способом.

НАНЕСЕНИЕ

Важно! При смешивании двухкомпонентных полиуретановых составов образуется экзотермическая реакция с выделением тепла. Необходимо заранее спланировать работу таким образом, чтобы численный состав бригады и ее оснащение были рассчитаны на выполнение работ на намеченной площади с учетом жизнеспособности материала. При выполнении работ по устройству наливного пола важно помнить, что в процессе работы жизнеспособность материала постепенно снижается и его вязкость увеличивается. По истечению времени жизни состава на поверхности слоя могут оставаться следы от инструмента.

Проверка партий

Для исключения разноотеночности покрытия в случае поступления материала **KING PU COAT** разных партий:

- его распределяют по партиям;
- работают в одном помещении одной партией материала;
- при невозможности распределить материал по партиям необходимо спланировать работу таким образом, чтобы заливки разных партий были разделены дверными проемами, конструкциями, оборудованием, лотками и т. п.

Подготовка материала

- Необходимо открыть тару с компонентом «А».
- При помощи низкооборотистого миксера перемешать содержимое тары, не касаясь стенок на границе «дно тары – стенка тары» (300–400 об/мин).
- Содержимое компонента «А» необходимо тщательно перемешивать в течение 2–3 минут, используя прямое и реверсивное направления вращения миксера. Особое внимание уделять мертвым зонам у дна и стенок тары.
- Влить, не прерывая перемешивания, компонент «Б»



KING PU COAT

- Перемешать, используя прямое и реверсивное направление в течение 2-х минут, также особое внимание уделять мертвым зонам у дна и стенок тары.
- После перемешивания готовую смесь необходимо перелить в чистую тару. Это исключает попадание непромешанных остатков, которые могут оставаться на стенках и дне заводской тары, что приведет к видимым дефектам на поверхности пола.
- Еще раз перемешать состав 40-60сек.

Нанесение состава

- Сразу после перемешивания готовый состав **KING PU COAT** выливают на подготовленное основание.
- Равномерно распределяют его на поверхности при помощи ракля. Нанесение материала вести от стороны противоположной выходу.
- Прокатать поверхность игольчатым валиком для лучшего удаления воздуха и получения равномерной толщины.

При работе игольчатым валиком:

- внимательно следите за прохождением инструмента рядом с ранее уложенным материалом во избежание попадания брызг на готовое покрытие;
- не допускайте резких движений игольчатым валиком по направлению к ранее уложенному материалу.

Материал нужно выработать в течение 10–15 минут.

Максимальный временной интервал между нанесениями не должен превышать 10–12 минут, в противном случае будет виден стык.

Временная остановка работ

Если в процессе работы возникает необходимость прервать нанесение, то необходимо в том месте, где пройдет граница:

- на основание приклеить по прямой линии скотч;
- нанести материал до скотча с небольшим «нахлестом».

После того, как покровный состав потеряет подвижность, но в тоже время еще не полностью полимеризуется (примерное время 15-40 минут) скотч необходимо убрать, тогда получится ровный шов. Если скотч убрать слишком рано или слишком поздно, то край получится неровным (материал либо подтечет, либо потянется за скотчем). При возобновлении нанесения на уже нанесённое затвердевшее покрытие приклеивается скотч с отступом от края 2-3 см и операция повторяется.

Места стыков с анкерными соединениями (крепления станков, металлические полосы и т. п.) желательно обходить и не покрывать полиуретановым наливным составом, так как при вибрации станков покрытие может отойти вместе с основанием.

Расход материала: 1 кв. м составляет – 1,4 кг на 1 мм толщины.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ.

- Срок хранения – 12 месяцев в герметичной таре в закрытом помещении.
- Материал хранится при температуре не выше +30°C. Увеличение вязкости компонентов материала при температурах ниже 0°C не приводит к дальнейшему изменению его свойств и ухудшению качества.
- Избегайте попадания прямых солнечных лучей на тару с материалом. Перегрев материала может привести к его расслоению и образованию трудно промешиваемого осадка.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

- **KING PU COAT относится к 3 классу опасности.**
- Во время использования материалов курение и применение открытого огня запрещается.
- При работе с **KING PU COAT** необходимо избегать контакта с кожей и глазами, пользоваться респиратором и другими средствами индивидуальной защиты дыхательных путей.

- Требуется обеспечить хорошую вентиляцию рабочих помещений.
- При попадании его на кожу необходимо промыть пораженный участок большим количеством воды, при попадании в глаза промыть водой и сразу обратиться к врачу.
- При шлифовании поверхности следует пользоваться защитными очками, перчатками и респиратором.
- После транспортировки или хранения при отрицательных температурах покровный состав выдержать перед применением в теплом и сухом помещении в течение суток при температуре от +18°C.
- Открытую упаковку с остатками компонентов покровного состава хранить до последующего применения запрещается!
- Не использованный смешанный состав запрещается закрывать крышкой!

УХОД ЗА ПОВЕРХНОСТЬЮ

Для ухода за полом рекомендуется применять обычную влажную уборку и использовать щелочные моющие средства (не ранее 72 часов после нанесения).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид Компонент А	Вязкая окрашенная жидкость, при хранении возможно образование осадка.
Внешний вид Компонент Б	вязкая жидкость коричневого цвета
Плотность при 25 °С, г/см ³	1,4
Время жизнеспособности готового материала при 20 °С, мин	Не менее 30
Содержание нелетучих (сухого остатка), %	100
Толщина покрытия, мм	1 – 6
Прочность при растяжении отвержденного компаунда, МПа	Не менее 10
Относительное удлинение при разрыве, %	Не менее 40
Удельная ударная вязкость, кДж/м ²	10
Температура эксплуатации, °С	от -40 до +80
Цвет	Серый согласно каталогу RAL
Упаковка	
Компонент А	20 л ведро (по 16 кг)
Компонент Б	5 л канистра (по 4 кг)

ТАБЛИЦА ХИМИЧЕСКОЙ СТОЙКОСТИ KING PU COAT

Агрессивная среда	Концентрация	Воздействие в течение 10 суток на покрытие
Аммиак	10	стойко
Раствор гидроксида натрия	10	стойко
Жирные кислоты льняного масла	-	стойко
Автомобильный бензин	-	стойко
Нефть, мазут	-	стойко
Серная кислота	10	условно стойко (пожелтение поверхности)
Соляная кислота	1	условно стойко (пожелтение поверхности)
Азотная кислота	10	условно стойко (пожелтение поверхности)
Водопроводная вода	-	стойко
Морская вода	-	стойко
Калия гидроокись	10	стойко



KING PU COAT

Раствор сахара	30	стойко
Раствор хлорида натрия	10	стойко
Раствор Содаы	20	стойко
Перекись водорода	10	стойко